

AR-PRIMER 12.5[®]

炭素繊維入り無機系防錆プライマー

施工要領書

NETIS : KT-170078-A

製造元

ARTISTIC DECOR

アーティスティックデコール株式会社

〒440-0888 愛知県豊橋市駅前大通 3-81-2

TEL 0532-55-3429 / FAX 0532-557054

www.ar-primer.com

AR-PRIMER 12.5®



AR-PRIMER 12.5		NET	色
1 st コート	エマルジョン	10kg	グレー
	コンパウンド	23kg	
2 nd コート	エマルジョン	10kg	グリーン
	コンパウンド	23kg	

施工手順

1. 下地処理・素地調整

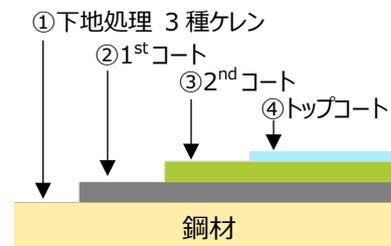
- * 3種ケレンまたは、状況に応じ2種・3種混合ケレンを行います (ISO 8501-2:P St2)。
- * 手工具または動力工具による表面処理で脆弱塗膜や浮いた錆を除去します。油分・泥土・付着の弱いミルスケール等も取り除きます。

2. AR-PRIMER 12.5

■ 標準仕様

塗装工程	乾燥塗膜厚 (μm)	標準塗布量 (g/m ²)	備考
①下地処理	/	/	・3種ケレンまたは ISO 8501-2: P St2 ・油脂分等の完全除去
②1 st コート	250	600	・刷毛塗り ・吹付 (圧送式スプレーガン・万能ガン)
③2 nd コート	250	600	
④トップコート	50	/	・水性塗料を使用のこと ・塗料メーカーの仕様に準ずる

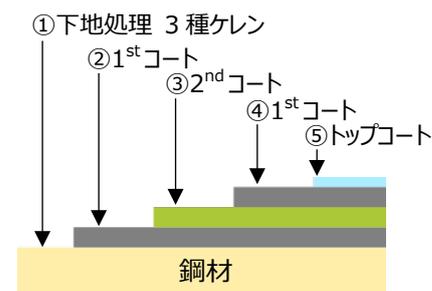
* 上記、標準塗布量はロスを 20%含みますが、施工条件により前後します。



■ 重防食仕様

塗装工程	乾燥塗膜厚 (μm)	標準塗布量 (g/m ²)	備考
①下地処理	/	/	・3種ケレンまたは ISO 8501-2: P St2 ・油脂分等の完全除去
②1 st コート	250	600	・刷毛塗り ・吹付 (圧送式スプレーガン・万能ガン)
③2 nd コート	250	600	
④1 st コート	250	600	
⑤トップコート	50	/	・水性塗料を使用のこと ・塗料メーカーの仕様に準ずる

* 上記、標準塗布量はロスを 20%含みますが、施工条件により前後します。



塗膜厚管理

乾燥塗膜厚は、標準仕様時 500μm 以上、重防食仕様時 750μm 以上となるように施工します。

※最低乾燥塗膜厚を下回ると性能低下の原因となります。

基本配合比は、エマルジョン(10kg) : コンパウンド(23kg) = 1 : 2.3 です。

施工における注意点

- * 所要量のエマルジョンを先に攪拌容器に入れ、コンパウンドを徐々に加えながらハンドミキサーで十分に攪拌します。(施工中断の際は、再開時に攪拌してください。)
- * 吹付の場合、必ず試し吹きをしてください。
- * 塗り重ねは、指触乾燥確認後に行い、必ず2回以上の塗り重ねを行います。

* AR-PRIMER 12.5®は揮発性有機化合物を含まない水性プライマーです。

- * 乾燥時間の目安は 60～90 分です(塗布厚や天候により前後)。
- * ボルトの切れ込みやエッジ、入隅等も一定の塗膜厚を保つようにしてください。
- * 溶接箇所やエッジ部分は特に錆びやすいので、標準塗膜厚以上を確保してください。
- * 可使時間は約 2～3 時間です。(外気温によって変動します)
- * 粘度調整を行う際は、エマルジョンを添加してください。

3. トップコート

- * AR-PRIMER 12.5 施工後、24 時間以上養生乾燥させ、乾燥確認後にトップコートで保護します。
- * トップコートに溶剤系を用いると、AR-PRIMER 12.5 のポリマーを侵食して性能を低下させる恐れがあるため、水性塗料を使用して下さい。
- * 塗料メーカーによる取扱方法の指示を厳守してください。

4. 検査

- * 複数個所で乾燥時の膜厚を測定し、必要膜厚が確保できているか確認してください。
- * 塗装が完了したら、速やかに関係者と作業内容の検査を行ってください。

5. 施工上の注意点

- * 雨天での屋外作業は避けてください。
- * 降雨が予想される場合はシート等で施工面を養生します。
- * 施工時及び硬化乾燥前、鋼材表面温度 5℃以下になる恐れがある場合の作業は避けてください。
- * 作業の中断や終了時には、速やかに工具の水洗いを行います。
- * 作業工具・機械の手入れを行う場合、AR-PRIMER 12.5 が直接触れる部分への油脂類の使用は避けます。

6. 安全上の注意事項

- * 安全にかかわる詳細情報は安全データシート(SDS)に記載されています。

7. 保管

- * エマルジョンの保管温度は 5℃以上 30℃以下とし、夏季は直射日光を避けて涼しい場所、冬季は凍結しない場所に保管し、製造日より 24 ヶ月以内に使用して下さい。
- * コンパウンドは湿気の少ない場所に保管し、土間積みの場合はパレットを使用して下さい。

〈参考〉塗装ツール

使用したツールは速やかに洗浄してください。

●吹付

圧送式スプレーガン(ノズル口径 2～2.5mm)や万能ガン・マルチポンプ(ノズル口径 3.5～4.5mm)を使用し、コンプレッサーの空気圧力 0.58～0.78(6～8kg/cm²)で作業します。(必ず試し吹きをし、口径と空気圧力を調整してください。)



●刷毛

ボルトや入隅・出隅などの細かい部分に使用。

●コテ