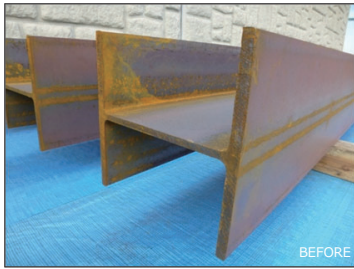


04/ マリーナ 設備

淡水と海水が混じり合って存在する汽水域。
新設。重防食仕様。



AR-PRIMER 12.5



66kg/1セット

1st	エマルジョン	10kg	グレー
	コンパウンド	23kg	
2nd	エマルジョン	10kg	グリーン
	コンパウンド	23kg	

性能試験データ

試験項目	試験方法・条件	測定値
塩水噴霧試験	JIS K 5600-7-1:1999 1,500 時間、5%塩水 * ISO 7253 中性塩水噴霧試験において 720 時間は 20 年に相当	発錆を認めない
促進耐候性試験	JIS K 5600-7-7:2008 促進耐候性及び促進耐光性 (キセノンランプ法)	1,000 時間後 異常を認めない
耐衝撃性	JIS K 5600-5-3:1999 耐おもり落下性 5. 落球式 質量 1,000g、高さ 30cm、50cm	異常を認めない
付着強度 (N/mm)	建研式接着力試験 (JIS A 1171 準用)	2.5 以上 (規格値 1.5 以上)

AR-PRIMER 12.5

無機系防錆プライマー

◆主成分

エマルジョン：アクリル系高分子エマルジョン
コンパウンド：セメント、珪砂等

◆施工 必ず別紙の施工要領書と安全データシート
を確認の上、行ってください。

◆保管

エマルジョン：凍結や直射日光を避ける。
コンパウンド：湿気の多いところを避ける。

◆安全 皮膚等に付着した場合は速やかに清潔な
水で洗い流してください。異常がある場合
は医師の診断・手当を受けてください。

●浄水品質検査 JWWA 規格適合

●Marpol: 海洋汚染防止条約 クリア

AR-PRIMER 12.5[®]

無機系防錆プライマー
NETIS : KT-170078-A

ARTISTIC DECOR

発売元 株式会社スベック
愛知県豊橋市駅前大通 2-59
TEL : 0532-53-6711
www.spec.to

製造元 アーティスティックデコール株式会社
愛知県豊橋市駅前大通 3-81-2
www.ar-primer.com

AR-PRIMER 12.5® 製品の性能改良に伴い、旧製品名リクファイバー（Liq-Fiber）より、名称変更しました。

AR-PRIMER 12.5 は、ポリマーセメントモルタル系の無機系防錆プライマーです。高い粒子間結合力を持つ特殊エマルジョンと微細粒のコンパウンドにより強靱な塗膜を形成し、その強靱な塗膜が腐食（さび）の要因となる水と酸素を遮断します。pH12.5 の強アルカリ性塗膜が鉄表面の赤さびを黒さびに変えて不動態化することで、錆の進行を抑制します。また、含まれるカーボンファイバーが耐衝撃性や耐摩耗性をさらに高めます。無機系で溶剤を一切含まないため、施工者や地球環境へ配慮された製品です。

pH12.5

- ・強アルカリ性が赤さびを不動態化
- ・pH9 ~ 10 以上で鉄の腐食速度が低下し始める（右図参照）
- ・安定した不動態被膜を鉄表面に形成し、再発錆を防ぐ

工程管理

- ・グレーとグリーンの 2 色施工
- ・塗装工程管理と塗膜厚の管理を効率化

3種ケレン

- ・素地調整は 3 種ケレン、または ISO 8501-2:P St2*
- ・既存の有機塗装等の固着塗膜は剥離不要
- ・塗装工程の短縮

* 固着塗膜は除去せず、浮いた錆、剥離した塗膜、ミルスケール、油分、泥土を除去。

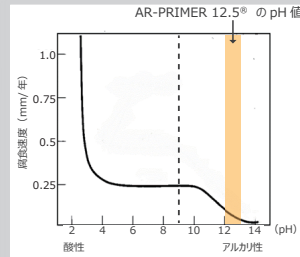


図 鉄の腐食速度と pH
参考 W. Whitman, R. Russell and V. Altieri, Ind. Eng. Chem., 16, 665 (1924)

素地調整は防錆塗膜の性能を左右する最も大切な要素です。



施工前



ケレン後

AR-PRIMER 12.5 を直接施工



施工後 4 年 8 ヶ月

AR-PRIMER 12.5 を使うメリット

長期的にさびの進行を抑制するため、鋼構造物の維持管理にかかる さび対策コストの削減 が期待できます。

耐用年数 20 年以上

経済的コスト

費用

時間的コスト

時間

肉体的コスト

労力

01/ 導水路ゲート

生活用水・農工業用水路の水位を調整するための導水路ゲート。再腐食を防ぐ補修塗装で、水流による摩擦からも鋼材を保護。既設。標準・重防食仕様。



BEFORE



2022 年 2 月施工



◀ 施工前。
ボルト周りや溶接箇所は特にさびが発生しやすい。

02/ 折板屋根

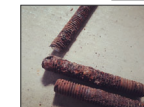
全体的な腐食（赤さび）のほか、ボルト周りの腐食により雨漏りが発生。既設。標準仕様。



BEFORE



2018 年 7 月施工



◀ ボルトの発錆例。

03/ 海洋鋼構造物

溶接箇所やスプラッシュゾーン（飛沫帯）は特にさびが発生しやすい。既設。重防食仕様。



BEFORE



2022 年 3 月完工



◀ 施工前。
塗膜内でさびが成長し、塗膜が押し上げられた状態。